

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ПЕРЕХОДЫ ШТАМПОВАННЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

4* ВЗАМЕН ОСТ 108.318.23-82[†] ОСТ 108.318.24-82

* Нумерация соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

5 Согласованию с Ростехнадзором не подлежит

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штампованные переходы, изготавливаемые из листовой стали марки 15X1M1Ф по ТУ 108.11.888* для паропроводов тепловых станций с абсолютным давлением $P = 4,02$ МПа и температурой $t = 545$ °С.

* ТУ, упомянутые здесь и далее по тексту, являются авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ТУ 108.11.888-87 Листы из стали марки 15Х1М1Ф. Технические условия

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

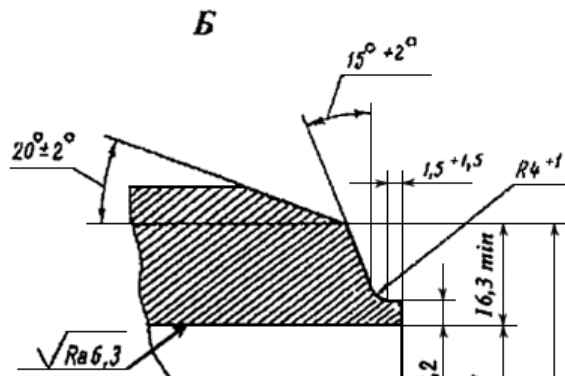
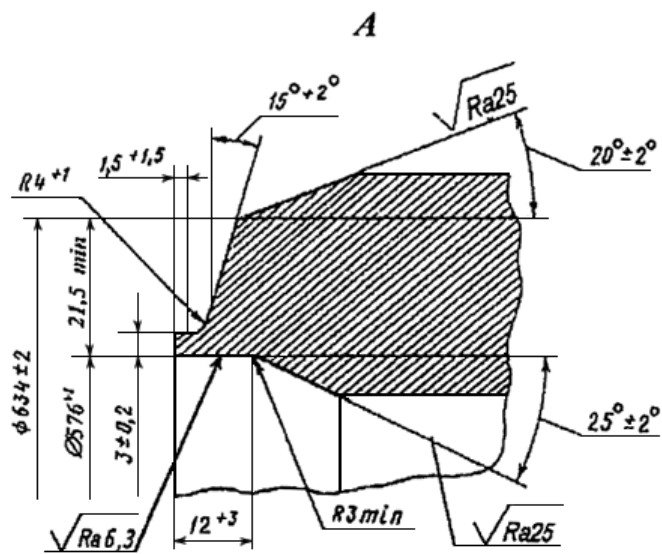
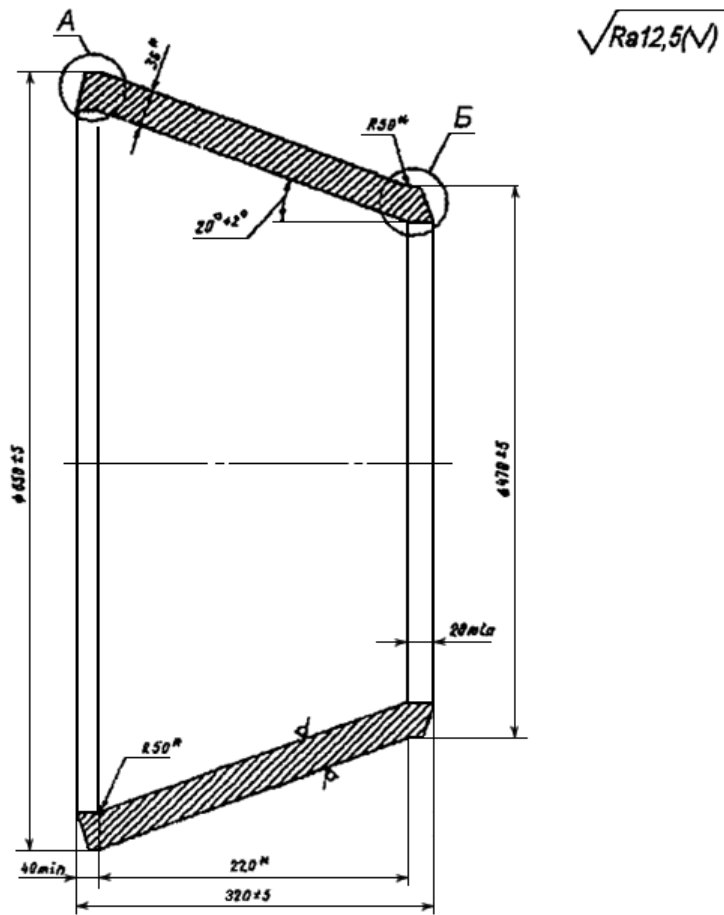
3.1.1 **переход:** Деталь, предназначенная для плавного изменения диаметра трубопровода.

3.1.2 **переход штампованный:** Переход, изготовленный из листа штамповкой без применения сварки.

3.1.3 **исполнение:** Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

4 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.



01	6 0 0	400	630x 28	465x2 2	650	470	576	424	36	24	2 0	3 2 0	-	140
02		500		530x2 5		540		484				2 1 0	6 0	130
03	7 0 0	600	720x 25	630x2 8	730	640	672	576	45	25	2 4	2 3 0	8 0	180
* Размеры для справок														

5 Технические требования

5.1 Масса переходов, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

5.2 Маркировка и технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

5.3 Пример условного обозначения перехода исполнения 01 с условными проходами D_y 600 и d_y 400:

ПЕРЕХОД ШТАМПОВАННЫЙ 600x400 01 СТО ЦКТИ 318.06

5.4 Пример маркировки: 01 СТО 318.06

Товарный знак

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
Детали и сборочные единицы из
хромомолибденованадиевых сталей
паропроводов тепловых станций
с абсолютным давлением $P \geq 4,0$ МПа

и расчетным ресурсом 200000 часов:
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010