

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ ЗАО "ИНСТИТУТ  
"СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ"**

**Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали  
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>)**

**ПЕРЕХОДЫ БЕСШОВНЫЕ**

**Конструкция и размеры**

ОКС 23.040.01

27.120.01 ОКП 69 3710

Дата введения 2010-02-01

**Предисловие**

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ "О техническом регулировании", а правила применения стандартов организаций - ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения"

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО "Институт "Севзапэнергомонтажпроект"

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО "Концерн Росэнергоатом", ОАО "Атомэнергопроект", ОАО "СПБАЭП", ОАО "НИАЭП", ЗАО "Энергомаш (г.Белгород)"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО "Институт "Севзапэнергомонтажпроект" от 04.12.2009 г. N 310

4 ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО "Институт "Севзапэнергомонтажпроект" на сайте [www.szemp.ru](http://www.szemp.ru)*

**Введение**

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4-2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-422-90

"Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$ ,  $t \leq 300 \text{ }^\circ\text{C}$ . Переходы бесшовные. Конструкция и размеры".

## **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные переходы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше  $300 \text{ }^\circ\text{C}$  при рабочем давлении менее  $2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$  и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], утвержденными Госатомэнергонадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утвержденным Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам - СНиП 3.05.05 [3], утвержденным Госстроем СССР, и ПБ 03-585\* [4], утвержденным Госгортехнадзором России.

---

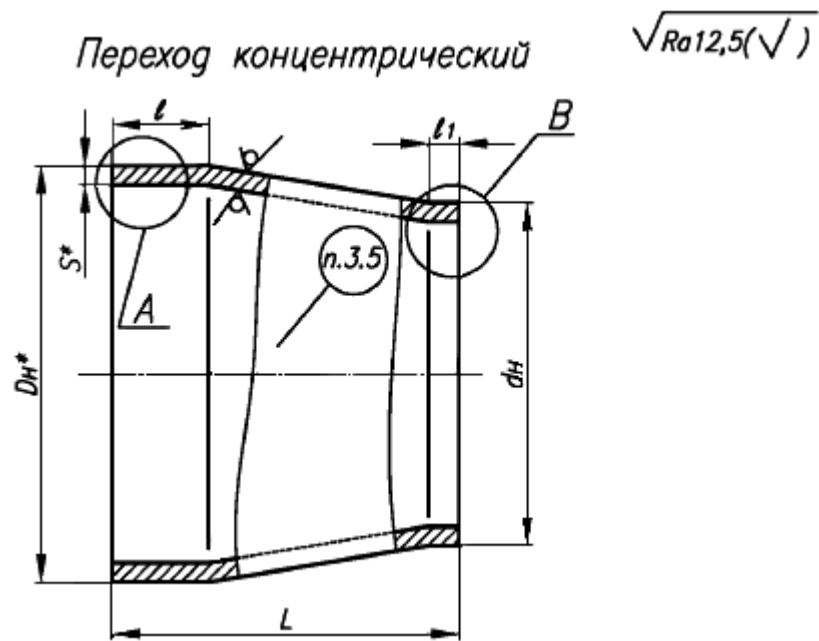
\* На территории Российской Федерации документ не действует (приказ Ростехнадзора от 25 января 2013 года N 28). Действует Руководство по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов", утвержденное приказом Ростехнадзора от 27 декабря 2012 года N 784, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

## **2 Термины, определения и обозначения**

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 79814898 108 [5].

## **3 Конструкция и размеры**

3.1 Конструкция и размеры переходов должны соответствовать рисунку 1 и таблице 1.



\* Размеры для справок

Рисунок 1, лист 1

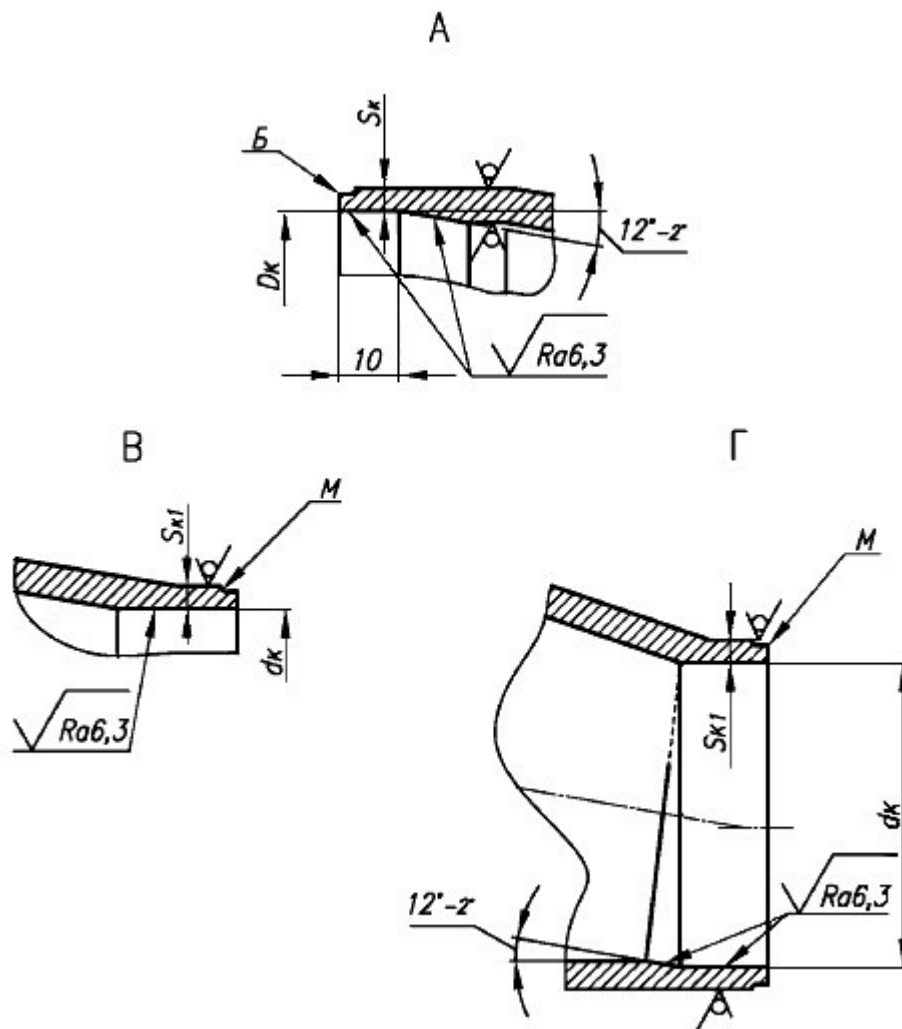


Рисунок 1, лист 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера*	PN	Условные проходы $DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_n$	$S$	$d_n$	$L \pm 2$	$l$	$l_1$	Масса **, кг
			$D_n \times S$	$d_n \times S_1$							
01	25	65x32	76x4,5	38x3,0	76	4,5	38	70	20	8	0,56
02		65x50		57x3,0							

03	80x50	89x5,0		89	5,0		75	25	0,78
04	80x65		76x4,5			76			
05	100x50	108x5,0	57x3,0	108		57	90		1,15
06	100x65		76x4,5			76			
07	100x80		89x5,0			89			
08	125x65	133x6,0	76x4,5	133	6,0	76	100	10	1,89
09	125x80		89x5,0			89			
10	125x100		108x5,0			108			
11	150x65	159x6,0	76x4,5	159		76	130		2,96
12	150x80		89x5,0			89			
13	150x100		108x5,0			108			
14	150x125		133x6,0			133			
15	200x100	219x11,0	108x5,0	219	11,	108	14	35	7,95

					0		0			
16	200x125		133x6,0			133				
17	200x150		159x6,0			159				
18	200x100	220x7,0	108x5,0	220	7,0	108			10	5,18
19	200x125		133x6,0			133				
20	200x150		159x6,0			159				
21	250x125	273x11,0	133x6,0	273	11,0	133	180	40	15	12,87
22	250x150		159x6,0			159				
23	250x200		219x11,0			219				
24			220x7,0			220				
25	300x150	325x12,0	159x6,0	325	12,0	159				16,77
26	300x200		219x11,0			219				
27			220x7,0			220				

28		300x250		273x11, 0			273				
<p>* В обозначение перехода должен входить индекс: для концентрических - <math>K</math>, для эксцентрических - <math>\Xi</math>.</p> <p>** Масса приведена для справок.</p>											

3.1.1 Условное обозначение перехода:

**Примеры**

**1 Для трубопроводов, изготавливаемых по ПНАЭ Г-7-008 [1]**

**бесшовный концентрический переход для трубопроводов группы  $B$ ,  $DN 65$ ,  $DN_1 50$  на условное давление  $PN 25$**

**Переход  $K B 65x50 - PN 25 02 СТО 79814898 115-2009$**

**2 То же, эксцентрический, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]**

**Переход  $\Xi П 65x50 - PN 25 02 СТО 79814898 115-2009$**

**3 То же, эксцентрический, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]**

**Переход  $\Xi 65x50 - PN 25 02 СТО 79814898 115-2009$**

**4 То же, концентрический, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]**

**Переход  $K T 65x50 - PN 25 02 СТО 79814898 115-2009$**

(Измененная редакция, Изм. N 1)

3.2 Материал - трубы бесшовные по СТО 79814898 109\* [6] (разделы 4 и 6).

---

\* Документ не действует. Действует СТО 79814898 109-2012, являющийся авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

3.3 Параметры применения переходов - по СТО 79814898 108 [5].

3.4 Типы и размеры разделки кромок  $B$  и  $M$  перехода под сварку с трубопроводом, размеры  $D_k$ ,  $d_k$ ,  $S_k$  и  $S_{k1}$  - по СТО 79814898 110\* [7].

---

\* Документ не действует. Действует СТО 79814898 110-2012, являющийся авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

3.5 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, индекс  $K$  - для концентрических и  $\Xi$  - для эксцентрических переходов, группу трубопровода по ПНАЭ Г-

7-008 [1], условные проходы большего и меньшего оснований, условное давление и обозначения: типоразмера перехода и настоящего стандарта.

3.6 Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3.7 Остальные технические требования - по СТО 79814898 108 [5].

### Библиография

- |         |                       |  |
|---------|-----------------------|--|
| [1<br>] | ПНАЭ Г-7-008-89       | Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок   |
| [2<br>] | НП-045-03             | Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии"                               |
| [3<br>] | СНиП 3.05.05-84       | Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы  |
| [4<br>] | ПБ 03-585-03          | Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов   |
| [5<br>] | СТО 79814898 108-2009 | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические требования    |
| [6<br>] | СТО 79814898 109-2009 | Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см <sup>2</sup> ). Трубы и прокат. Сортамент |



[7 СТО 79814898 110- Детали и элементы трубопроводов  
] 2009 атомных станций из коррозионно-  
стойкой стали на давление до 2,2 МПа  
(22 кгс/см<sup>2</sup>). Соединения сварные.  
Основные типы и размеры

(Измененная редакция, Изм. N 1)

Электронный текст документа  
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по: рассылка