

© МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР  
Москва

Издание официальное

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  $D_y$  500—1400 мм  
СВАРНЫЕ ИЗ УЛЬТРОДИСТОЙ СТАЛИ  
на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>)  
ОСТ 36-19-77 — ОСТ 36-26-77

---

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ



**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ ВСЕСОЮЗНЫМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ ПО МОНТАЖНЫМ И СПЕЦИАЛЬНЫМ СТРОИТЕЛЬНЫМ РАБОТАМ (ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ)**

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук В. В. Поповский  
Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук Р. И. Тавастшерна  
Руководитель темы, канд. техн. наук А. И. Бесман  
Исполнители Т. А. Тузова, В. О. Озеров

**ПОДГОТОВЛЕНА К УТВЕРЖДЕНИЮ ГЛАВНЫМ ТЕХНИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР**

Начальник В. М. Орлов  
Начальник отдела норм и стандартов В. И. Аксенов

**СОГЛАСОВАНЫ С ГОСОРГТЕХНАДЗОРОМ СССР**

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям А. И. Мурачев

**ГЛАВНЫМИ УПРАВЛЕНИЯМИ МИНИСТЕРСТВА МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР:**

**ГЛАВУПН**

Главный инженер Ю. С. Летников

**ГЛАВХИММОНТАЖЕМ**

Главный технолог Б. А. Тиркин

**ГЛАВНЕФТЕМОНТАЖЕМ**

Главный технолог В. М. Ашман

**ГЛАВТЕХМОНТАЖЕМ**

Главный технолог Д. С. Коренин

**ГЛАВМЕТАЛЛУРГМОНТАЖЕМ**

Зам. начальника В. И. Фотеев

**ГЛАВСТРОЙМОНТАЖЕМ**

Зам. начальника Д. М. Гайдамак

**УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ МИНИСТЕРСТВА МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР ОТ 29 МАРТА 1977 Г. № 69**  
Заместитель министра С. В. Подобедов

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
 $D_y$  500—1400 мм СВАРНЫЕ  
 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
 НА  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).  
 ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ  
 И ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЕ

ОСТ  
 36-22-77

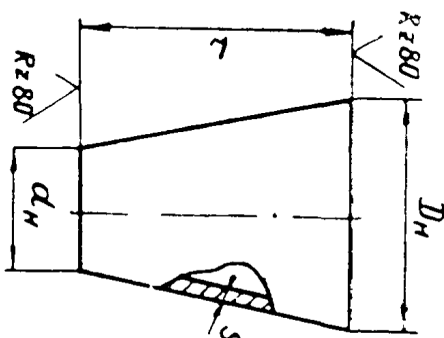
Вводится впервые

Размеры

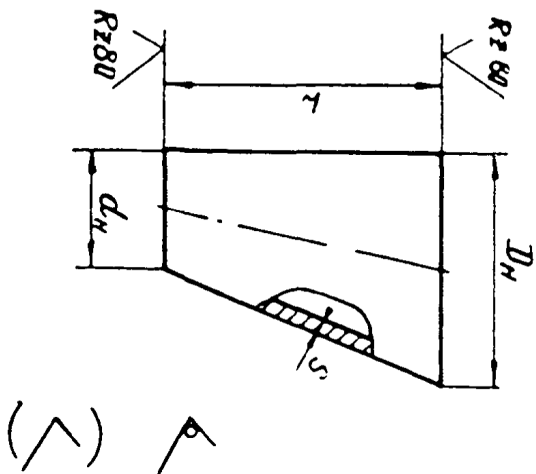
Приказом Минмонтажспецстрой СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на переходы сварные концентрические и эксцентрические из углеродистой стали на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).

Несоблюдение стандарта преследуется по закону



Переход концентрический



Переход эксцентрический

Перепечатка воспрещена

Издание официальное

3-3023

13

Масса, кг		Размеры, мм						
Условное давление $P_y$ , МПа ( $\approx$ кгс/см $^2$ ), не бо- лее, для сред- неаррессив- ных		$D_y$	$d_y$	$D_H$	$d_H$	L	S	
среднеаррес- сивных	свивных							
37	42	63	300	530	325	500	7	
41	47	69	400	426	500	7	12	
46	55	78	400	426	500	7	10	
50	70	84	500	530	500	7	10	
81	101	141	500	530	600	8	10	
86	107	149	600	630	600	8	10	
101	126	189	600	630	600	8	10	
109	136	203	800	820	600	8	10	
163	217	270	800	1020	820	9	12	

2. Назначение и условия применения переходов — по  
 OCT 36-19-77.  
 3. Конструкция, размеры, масса и условное давление пе-  
 реходов должны соответствовать указанным на чертеже и  
 в таблице.

4. Переходы должны иметь не более двух сварных швов, расположенных вдоль образующей конуса.

5. Материал и технические требования—по ГОСТ 36-26-77. **Пример условного обозначения** перехода  $D_H = 530$  мм,  $d_H = 426$  мм и  $S = 12$  мм из стали ВСтЗсп:

концентрнческого: Переход К 530×426×12 ВСтЗсп ГОСТ 36-22-77;

эксцентрнческого: Переход Э 530×426×12 ВСтЗсп ГОСТ 36-22-77.

D <sub>y</sub>	d <sub>y</sub>	D <sub>H</sub>	d <sub>H</sub>	L	S	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (≈ кгс/см <sup>2</sup> ), не до- лее, для сред		Масса, кг
						неарес- сивных	среднеарес- сивных	
1400	1200	1420	1220	800	14	1,0(10)	0,63(6,3)	260
1400	1000	1420	1020	800	14	1,0(10)	0,63(6,3)	245
1200	1000	1220	1020	700	12	1,0(10)	0,63(6,3)	174
					15	—	1,6(16)	231
					14	1,6(16)	1,0(10)	288

Продолжение

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
ОСТ 36-19-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Типы и основные параметры	1
ОСТ 36-20-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы штампованные $R=1,5D_y$ под углом 90°. Размеры	5
ОСТ 36-21-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Отводы секционные $R=1,5D_y$ под углом 30, 45, 60 и 90°. Размеры	9
ОСТ 36-22-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Переходы концентрические и эксцентрические. Размеры	13
ОСТ 36-23-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Тройники штампованные. Размеры	17
ОСТ 36-24-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Тройники сварные. Размеры	21
ОСТ 36-25-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Заглушки эллиптические. Размеры	25
ОСТ 36-26-77	Детали трубопроводов $D_y$ 500—1400 мм сварные из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см <sup>2</sup> ). Общие технические требования	27

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСГ

(Обозначение стандарта)

Изм.	Номер листов (страниц)	
	измененных	замененных
	новых	аннулированных
	Номер документа	Подпись
	Дата	Срок введения в действие изменения

Редактор Н. М. Давыдова  
Технический редактор Н. Д. Саморукова  
Корректор Т. А. Маркова

Слано в набор 2/XI-1977 г. Подписано в печать 7/II-1978 г.  
Формат 60x84<sup>1/16</sup> Печ. л. 2,5 Уч.-изд. л. 2,0 Бумага типогр. № 2  
Изд. № МЛХ-5-77 Зак. 3023 Тираж 5000 Цена 20 коп

ЦНТИ Минмонтажспецстрой СССР  
Москва, В-49, ул. Димитрова, 38а  
г. Калинин. Областная типография.