

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЕРЕХОДЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.96*

* Ограничение срока действия снято
письмом Комитета РФ по машиностроению
от 15.02.94 N 1/28-332. - Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 N ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М.Христюк, канд. техн. наук; Д.Д.Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы);
Г.Н.Смирнов (руководитель темы); Л.Н.Жылюк; В.Н.Шанский; Н.В.Москаленко;
Д.Ф.Фомина; Г.А.Мисирьянц; В.Ф.Логвиненко; Ф.А.Гловач; А.З.Гармаш; Н.Г.Мазин;
А.С.Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за N
8256892 от 09.09.82

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	7
ОСТ 108.940.02-82	4

ТУ 14-3-460-75	1; 2; 3
----------------	---------

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением N 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 N ВА-002-1-12060.

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР*

Л.М.Воронин*

* Информация приведена из аннотации к настоящему сборнику. - Примечание изготовителя базы данных.

1. Настоящий стандарт распространяется на обжатые переходы, изготавливаемые из труб по ТУ 14-3-460, для паропроводов тепловых электростанций. Переходы предназначены для соединения между собой паропроводов с различными параметрами среды.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры обжатых переходов для паропроводов с абсолютным давлением и температурой пара:

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$P = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и марка стали переходов должны соответствовать указанным на черт.1-5 и в таблице.

3. Предельные отклонения наружного диаметра и толщины стенки необжатого конца перехода - по ТУ 14-3-460.

4. Технические требования к разделке подготовленных под сварку кромок перехода - по ОСТ 108.940.02.

5. При длине обточки l_1 , превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45° .

6. Рекомендуемые размеры прямых участков l_2 уточняются при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

7. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.

8. Исполнения, указанные в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

9. Расточку диаметром d_{pl} допускается выполнять на длину не менее длины обжатой части перехода с выходом под углом $27^\circ \max$.

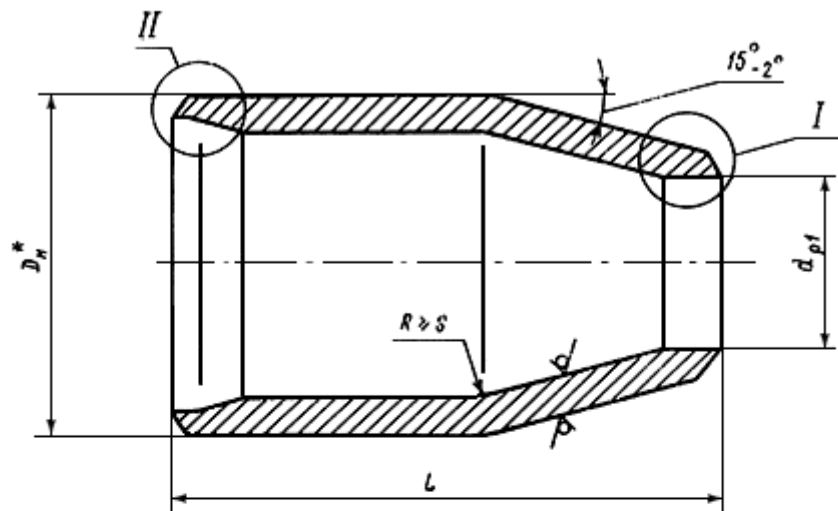
10. Пример условного обозначения перехода исполнения 02 с условными проходами $D_y = 150 \text{ мм}$, $d_y = 100 \text{ мм}$:

ПЕРЕХОД 150x100 02 ОСТ 108.318.20.

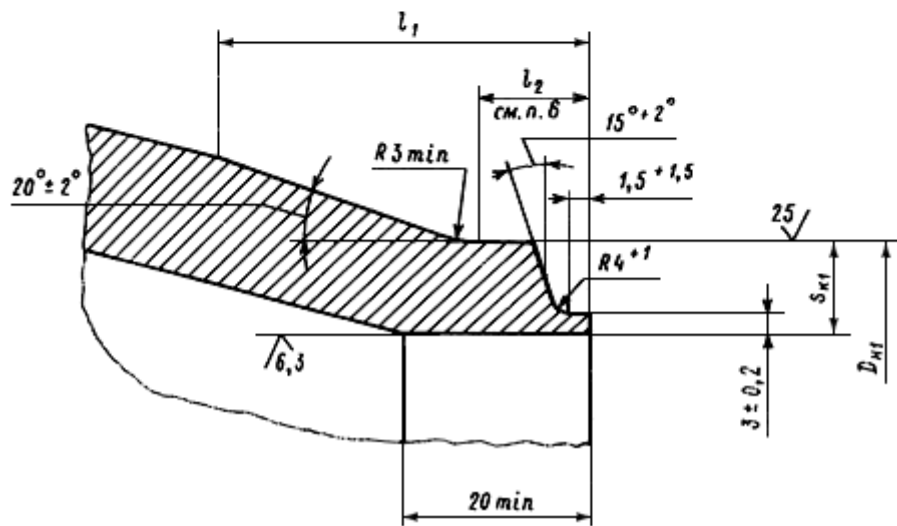
11. Пример маркировки: 02 ОСТ
108.318.20

Товарны й знак

12,5/ (✓)

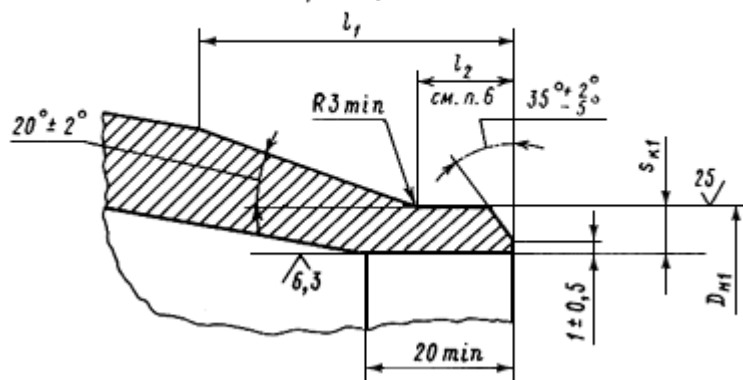


I
Форма кромок



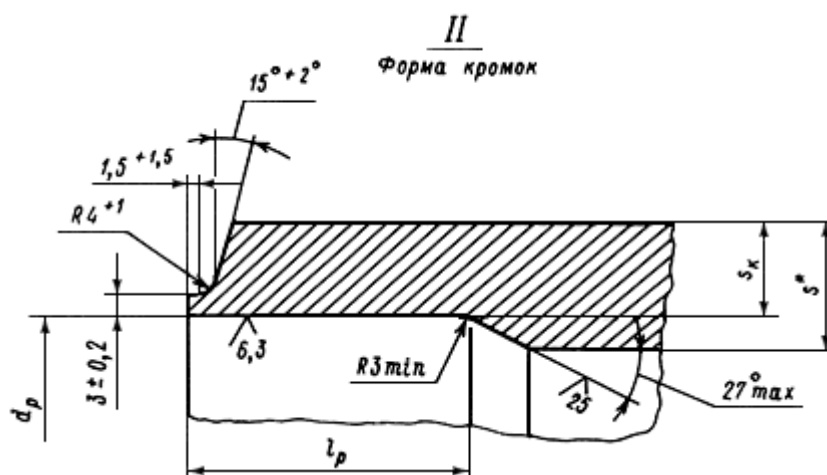
Черт. 1

I
Форма кромок



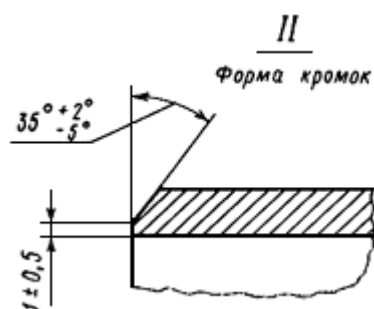
Остальное - см. черт. 1

Черт.2



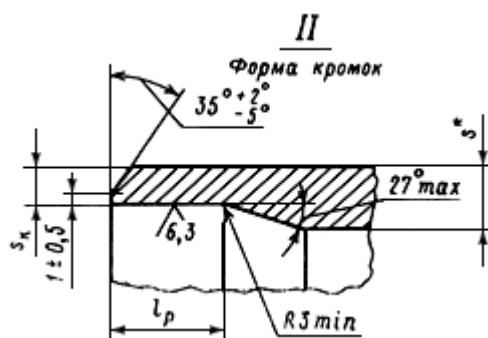
Остальное - см. черт.1

Черт.3



Остальное - см. черт.1

Черт. 4



Остальное - см. черт.1

Черт.5

Размеры, мм

Ис-	Чер	Услов-	Наружный	D_n	D_{n1}	d_p	d_{p1}	s	s_k	s_{k1}	L	l_p	l_2	Маре-
-----	-----	--------	----------	-------	----------	-------	----------	-----	-------	----------	-----	-------	-------	-------

пол- не- ние	т.		ный проход		диаметр и толщина стенки присое- диняемых труб		*														риал (марка, ТУ)		
	I	I	D_y	d_y			Но- мин	Пред откл.	Но- мин	Пре д. отк л.	Но- мин	Пред откл.	не менее	Но- мин	Пре д. отк л.	Но- мин	Пред откл.						
$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																							
(01)	2	4	50	32	76x1 3	57x1 2	76	57	+2 -1	-	-	31	+0,62	13	-	11, 0	160	±2	-	-	15	12X1M Ф ТУ 14- 3-460	3,3
$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$																							
02	1	3	150	100	219x 32	159x 32	219	159	+2 -1	156	+0,63	97	+0,54	32	28, 0	27, 5	400	±5	60	+5	25	12X1M Ф ТУ 14- 3-460	62, 0
$P = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																							
03	1	3	175	100	219x28	159x 32	219	159	+2 -1	164	+0, 63	97	+0,54	32	24, 0	27, 5	400	±5	60	+5	25	12X1M Ф ТУ 14- 3-460	62, 0
$P = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$																							
04	2	5	65	50	76x7	57x3,5	76	57	+3	62	+0, 46	50	+0,62	13	5,0	3,2	16 0	±2	40	+5	15	12X1M Ф ТУ 14- 3-460	3,2
05	3	100	100	100	133x11	108x6	133	108	+2 -1	112	+0, 54	97	+0,54	20	9,1	4,6	20 0		50				11,3
(06)	1	150	150	150	159x8	133x11	159	133		144	+0, 63	112		16	5,8	9,1	23 0	±5					13, 0

07		150	194x16	159x8	194	159		163		144	+0,63	20	13,5	5,8				15X1M1 Ф ТУ 14-3-460	21,0
08		200	219x18		219			184	+0,72			28	15,0					12X1M Ф ТУ 14-3-460	47,1
09		250	250	325x26	273x13	325	273	+4 -1	275	+0,81	248	+0,72	38	21,8	9,9			15X1M1 Ф ТУ 14-3-460	94,8

* Размеры для справок.

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Детали и сборочные единицы

из хромомолибденованадиевых сталей

для паропроводов тепловых электростанций.

Типы, конструкция, размеры и технические требования. Параметры: Сб. ОСТов. - СПб.: НПО ЦКТИ, 1993