

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ С СЕРЬГОЙ И МУФТОЙ
ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93^{*,**}

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N

01	15,0 (1500)	1 6	6 5	5 0	2 5	2 2	1 8	1 2	112 8	1 2	45	1 2	9	0,08	3,2
02	24,0 (2400)	2 0	8 0	6 0	3 0		2 2	1 4	114 7	1 6	50	1 4	1 1	0,13	4,8
03	34,0 (3400)	2 4	1 1 0	7 0	3 5	2 6	3 0	1 8 0	119 1		60	1 6	1 3	0,20	7,6
04	34,0 (3400)									2 0					8,0
05	45,0 (4500)	2 8					3 0	3 3	119 5		70	1 8	1 6	0,32	9,4
06	55,0 (5500)	3 0		9 5	4 7	3 3		2 0 0	120 7		80	2 0	1 7	0,42	
07	55,0 (5500)						3 9								14, 4
08	80,0 (8000)	3 6	1 3 0	1 1 0	5 5		3 9	2 4 0	124 8	2 5	90	2 5	2 0	0,71	20, 3
09	110,0 (11000)	4 5	1 4 0	1 4 0	7 0	4 5	5 2	2 6 0	127 8	3 0	100	3 2	2 6	1,31	35, 4

10	150,0 (15000)	50	150	150	75	56	290	1303	34	120	35	31	2,04	49,4
----	------------------	----	-----	-----	----	----	-----	------	----	-----	----	----	------	------

* Размеры для справок.

Продолжение

Исполнение	Серьга, поз.1, 1 шт.		Ушко, поз.2, 1 шт.		Тяга резьбовая, поз.3, 1 шт.		Муфта, поз.4, 1 шт.	
	Материал	Масса, кг	Исполнение					Масса, кг
			по ОСТ 108.643.01-80	по ОСТ 108.632.08-80	по ГОСТ 16127-78			
01	ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79	0,48	03	29	M16	0,83		
02		0,94	04	40	M20			
03		1,40	05	55	M24		1,68	
04		1,80						
05		1,70	06	65	M27			
06		2,60	07	77	M30		4,26	

--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.

2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.

3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Сборочные единицы и детали подвесок
станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных электростанций.
Типы, основные параметры, конструкция, размеры
и технические требования: Сб. ОСТов. - НПО ЦКТИ, 1981