

ОСТ 108.632.04-80

Группа Е26

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ С ПРОУШИНОЙ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93 * **

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации

СССР

М.М.Пчелин

ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 N ВА-002-1/3025

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с проушиной для подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры резьбовых тяг с проушиной с длинами резьбовых тяг до 1000 мм включительно.

2. Конструкция, основные размеры и допускаемые нагрузки на тяги должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Для резьбовых тяг с длинами L_1 , превышающими 1000 мм, детали (поз.1, 2 и 3) заказывать россыпью.

3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

												по ОСТ 108.367.37-80	по ОСТ 108.643.01-80	по ОСТ 108.632.08-80
01	3,0 (300)	M10	50	11 8	70	40	26	1 0	6	0,03	0,24	01	01	01
02				34 8	300	90					0,39			02
03				44 8	400						0,45			03
04				54 8	500						0,51			04
05				64 8	600						0,57			05
06				84 8	800						0,69			07
07				10 48	1000						0,82			09
08	4,5 (450)	M12		13 2	80	40	35		7	0,04	0,33		02	12
09				35 2	300	10 0					0,51		13	

10				45 2	400						0,62			14
11				55 2	500						0,70			15
12				65 2	600						0,79			16
13				85 2	800						0,97			17
14				10 52	1000						1,15			19
15	15,0 (1500)	M16	70	26 8	200	11 0	45	1 2	9	0,08	1,03	02	03	22
16				36 8	300						1,19			23
17				46 8	400						1,34			24
18				56 8	500						1,50			25
19				66 8	600						1,66			26

20				86 8	800						1,97			27
21				10 68	1000						2,29			29
22	24,0 (2400)	M20	90	34 1	250	60	50	1 4	11	0,13	2,19	03	04	34
23				39 1	300						2,53			35
24				49 1	400	12 0					2,78			36
25				59 1	500						3,02			37
26				69 1	600						3,27			38
27				89 1	800						3,76			39
28				10 91	1000						4,26			40
29	34,0 (3400)	M24	90	30 0	200	13 0	60	1 6	13	0,22	2,96	03	05	47

30				40 0	300						3,32			48
31				50 0	400						3,67			49
32				60 0	500						4,03			50
33				70 0	600						4,38			51
34				90 0	800						5,10			52
35				11 00	1000						5,80			55
36	45,0 (4500)	M27	10 0	31 0	200	14 0	70	1 8	16	0,32	3,73	04	06	60
37				51 0	400						4,63			61
38				61 0	500						5,08			62
39				71 0	600						5,53			63

40				91 0	800						6,43			64
41				11 10	1000						7,33			65
42	55,0 (5500)	M30	10 0	47 3	360	15 0	80	2 0	17	0,43	4,79	04	07	72
43				51 3	400						5,62			73
44				61 3	500						6,18			74
45				71 3	600						6,73			75
46				91 3	800						7,84			76
47				11 13	1000						8,95			77
48	80,0 (8000)	M36	12 0	55 8	425	70	90	2 5	20	0,70	7,82	05	08	83
49				53 3	400	16 0					8,52			83

50				63 3	500						9,32			84
51				73 3	600						10,12			85
52				93 3	800						11,72			86
53				11 33	1000						13,32			87
54	110,0 (11000)	M42	14 0	50 5	340	60	100	3 2	24	1,00	13,81	06	09	90
55				76 5	600	16 0					16,63			91
56				11 65	1000						20,98			92
57	150,0 (15000)	M48	20 0	12 00	1000	19 0	120	3 4	27	2,20	31,00	07	10	95

* Размеры для справок.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.
-

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Сборочные единицы и детали подвесок

станционных и турбинных трубопроводов

тепловых и атомных электростанций.

Типы, основные параметры, конструкция, размеры

и технические требования: Сб. ОСТов. - НПО ЦКТИ, 1981

Редакция документа с учетом

изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"