

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БЛОКИ ПРУЖИННЫЕ СДВОЕННЫЕ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
И АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93^{*,**}

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".
УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического
машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-
исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВЗАМЕН МВН 1867-65

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием
Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N
3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого,

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на сдвоенные пружинные блоки для пружинных подвесок трубопроводов.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры пружинных блоков с силами пружин от 1,26 кН (128 кгс) до 58,45 кН (5960 кгс) при рабочих деформациях 210 и 280 мм.

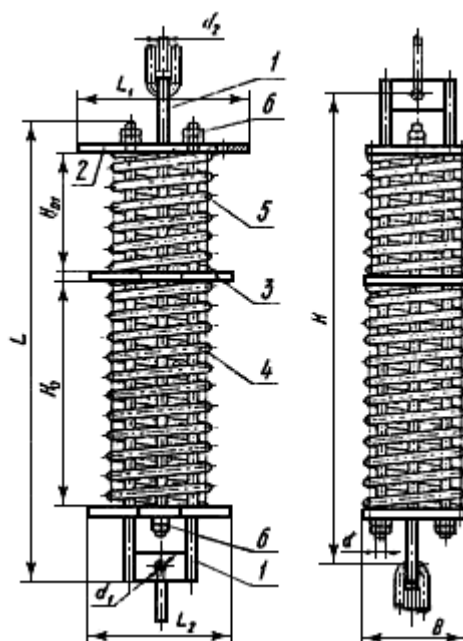
2. Конструкция, размеры и силы пружин при рабочих деформациях сдвоенных пружинных блоков должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Блоки предназначены для работы при температуре окружающей среды от минус 40 до плюс 120 °С.

3. Детали, сборочные единицы и сдвоенные пружинные блоки в целом должны изготавливаться по конструкторской документации изготовителя из материалов, перечисленных в табл.3.

Пружины должны изготавливаться согласно требованиям ОСТ 108.764.01-80.

4. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.



1 - траверса с тягами; 2 - основание верхнее; 3 - основание; 4 - пружина; 5 - пружина; 6 - гайка

Таблица 1

Пружинные сдвоенные блоки на рабочую деформацию $F_2 = 210$ мм

Размеры в мм

Испол-нение	Сила пружины при рабочей деформации F_2 , кН (кгс)	Допускаемая сила при закреплении и блока устройство м, разгружающим пружину, кН (кгс)	H_c	H_c	B	L	L_1	L_2	d	d_1	d_2	H	Маcса, кг
01	1,26 (128)	4,41 (450)	2 7 0	1 4 3	1 2 0	5 5 0	1 9 8	170	M 1 2	1 4	12	555	10, 1
02	2,73 (278)		2 8 4	1 5 1		540	11, 5						
03	5,24 (534)	14,71 (1500)	3 0 8	1 6 6	1 7 0	6 5 0	2 7 0	241	M 1 6	1 8	16	645	24, 3
04	8,00 (816)		3 2 7	1 7 7		7 0 0	720					27, 6	
05	11,67 (1190)		3 4 6	1 8 8		690	30, 9						
06	16,34 (1666)		3 6 9	2 0 1		7 5 0	2 2					20	740
07	19,66 (2005)	4 1 4	2 2 6	8 0 0	877	42, 4							

08	26,34 (2686)	33,34 (3400)	3 9 9	2 2 1	2 1 0	8 5 0	3 2 6	297	M 2 0	2 6	24	855	71, 1
09	32,60 (3325)	44,13 (4500)	5 0 7	2 7 7		1 0 0 0				3 0	27	990	95, 4
10	40,00 (4080)	53,94 (5500)	5 2 8	2 8 9		1 0 5 0				3 3	30	104 5	105 ,0
11	48,60 (4955)	78,45 (8000)	5 4 9	3 0 4	2 2 0	1 1 0 0	3 5 4	314	M 2 4	3 9	36	107 5	123 ,0
12	58,45 (5960)		5 0 8	2 8 4	2 5 0		3 9 6	35.. ...*	M 2 7			111 0	160 ,0

* Брак оригинала. - Примечание изготовителя базы данных.

Примечание. Все размеры для справок.

Таблица 2

Пружинные сдвоенные блоки на рабочую деформацию $F_2 = 280$ мм

Размеры в мм

Исполнение	Сила пружины при рабочей деформации F_2 ,	Допускаемая сила при закреплении блока устройств	H_c	H_{01}	E	L	l	L_2	d	d	d_2	H	Масса, кг
------------	---	--	-------	----------	-----	-----	-----	-------	-----	-----	-------	-----	-----------

	кН (кгс)	ом, разгружаю щим пружину, кН (кгс)											
13	11,67 (1190)	14,71 (1500)	3 4 6	346	1 7 0	900	2 7 0	2 4 1	M1 6	1 8	16	9 2 5	36,3
14	16,34 (1666)	23,53 (2400)	3 6 9	369		950				2 2	20	9 7 0	41,7
15	19,66 (2005)		4 1 4	414		100 0						9 8 0	50,5
16	26,34 (2686)	33,34 (3400)	3 9 9	399	2 1 0	105 0	3 2 6	2 9 7	M2 0	2 6	24	1 0 7 5	82,0
17	32,60 (3325)	44,13 (4500)	5 0 7	507		125 0				3 0	27	1 2 6 0	113, 0
18	40,00 (4080)	53,94 (5500)	5 2 8	528		130 0				3 3	30	1 3 0 5	124, 0
19	48,60 (4955)	78,45 (8000)	5 4 9	549	2 2 0	135 0	3 5 4	3 1 1	M2 4	3 9	36	1 3 3 0	146, 0
20	58,45 (5960)		5 0 8	508	2 5 0	130 0	3 9 6	3 5 4	M2 7			1 2 9 0	187, 0

Примечание. Все размеры для справок.

Таблицы 1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

Таблица 3

Материал деталей сдвоенных пружинных блоков

Поз.	Наименование	Количество	Материал
1	Траверса тягами	2	
	Траверса		Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 для толщин до 10 мм вкл.; сталь ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79 для толщин св. 10 до 24 мм вкл.; сталь ВСтЗсп3 ГОСТ 14637-79 для толщин св. 24 мм
	Тяга		Сталь 20 ГОСТ 1050-74 (с требованиями по п.4.11)
2	Основание верхнее	1	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79 для толщин до 10 мм вкл.; сталь ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79 для толщин св. 10 до 24 мм вкл.; сталь ВСтЗсп3 ГОСТ 14637-79 для толщин св. 24 мм
3	Основание	2	То же
4	Пружина	1	По ОСТ 108.764.01-80
5	Пружина	1	По ОСТ 108.764.01-80
6	Гайка	8	Сталь 35 ГОСТ 1050-74

Пример условного обозначения сдвоенного пружинного блока для силы 8 кН (816 кгс) при рабочей деформации 210 мм:

БЛОК ПРУЖИННЫЙ СДВОЕННЫЙ

04ОСТ 108.275.59-80

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.275.59-80

Из м.	Номер листов (страниц)				Номер докуме нта	Подпис ь	Дат а	Срок введения измени я
	измененн ых	замененн ых	нов ых	аннулирован ных				

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ
СТАНДАРТОВ**

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.

2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.

3. ГОСТ 535-79. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

4. ГОСТ 1050-74. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

6. ГОСТ 2590-71. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Сборочные единицы и детали подвесок
станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных электростанций.
Типы, основные параметры, конструкция, размеры
и технические требования: Сб. ОСТов. - НПО ЦКТИ, 1981