

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 69 3710

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93 * **

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3. ** См. ярлык "Примечания".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:

И НПО ЦКТ П.М.Христюк, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов, М.Е.Погребняков,
В.Н.Шанский, Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк,
Т.В.Васенева, Л.С.Щербинкина

БЗЭМ Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

ИЗДАН с учетом изменения N 1

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, введенное в действие с 01.01.84 Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие с 01.01.88 Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 N ВА-002-1/3025

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок горизонтальных трубопроводов наружным диаметром 57-325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Допускается замена контргаек (поз.5 и 6) на низкие гайки по ГОСТ 5916-70.

3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

															Исполнение									
															Исполнение по ОСТ 108.382.01-80	Исполнение по ОСТ 108.386.03-80		Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы	Длина	Диаметр резьбы	Исполнение	
																							по ОСТ 108.632.02-80	по ОСТ 108.632.05-80
01	57	3,0 (300)	10	120	112	40	274	8	33	11	M12	45	M12	70	M12	01	-	1,5						
02	76	3,0 (300)	10	130	132	40	304	8	34	12	M12	45	M12	70	M12	01	-	1,7						
03	89	4,5 (450)	12	130	165	40	337	8	35	13	M12	50	M12	70	M12	02	-	2,5						
04	108	4,5 (450)	12	140	185	40	380	8	36	14	M16	60	M16	90	M16	02	-	3,3						
05	133	15,0 (1500)	16	130	212	60	396	12	37	15	M16	60	M16	90	M16	03	01	4,9						

06	159	15,0 (1500)	1 6	12 0	25 6	60	4 4 6	1 2	38	16	M20	80	M20	110	M20	03	01	7,6
07	219	34,0 (3400)	2 4	12 5	32 0	10 0	5 2 5	1 6	39	17	M24	90	M24	130	M24	05	03	15,0
08	245	34,0 (3400)	2 4	15 0	37 5	10 0	6 0 5	1 6	40	18	M24	100	M24	140	M24	05	03	24,0
09	273	55,0 (5500)	3 0	15 0	42 0	10 0	6 7 0	2 0	41	19	M30	120	M30	170	M30	08	06	29,0
10	325	55,0 (5500)	3 0	15 0	47 5	10 0	7 2 5	2 4	42	20	M30	120	M30	170	M30	08	06	32,0

* Величина для справок. Масса тяги с серьгой (поз.б) в состав блока не включается. Тяга с серьгой поставляется отдельной отправочной позицией.

** На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. Здесь и далее. - Примечание изготовителя базы данных.
Таблица. (Измененная редакция, Изм. N 3).

Пример условного обозначения хомутового блока для подвески горизонтального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

--	--	--	--	--	--	--	--	--

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 103-76. Полоса стальная горячекатаная. Сортамент.
2. ГОСТ 380-71. Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
3. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

4. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.
6. ГОСТ 2590-71*. Сталь горячекатаная круглая. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 2590-88. - Примечание изготовителя базы данных.

7. ГОСТ 4543-71. Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования.

8. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

9. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная.

10. ГОСТ 5632-72. Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования.

11. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

12. ГОСТ 7798-70. Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.

13. ГОСТ 8240-72*. Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8240-97. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 8509-72. Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент.

15. ГОСТ 8510-72*. Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 8510-86. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 9066-75. Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

17. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

18. ГОСТ 10549-63*. Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 10549-80. - Примечание изготовителя базы данных.

19. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Сборочные единицы и детали подвесок

станционных и турбинных трубопроводов

тепловых и атомных электростанций.

Типы, основные параметры, конструкция, размеры

и технические требования: Сб. ОСТов. -

НПО ЦКТИ, 1981

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"