

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ТРОЙНИКИ РАВНОПРОХОДНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ СТАНЦИЙ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения 2010-05-01

Предисловие

Объекты стандартизации и общие положения при разработке и применении стандартов организации установлены ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения".

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом "Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова" (ОАО "НПО ЦКТИ") и ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ"

Рабочая группа

от ОАО "НПО ЦКТИ": Судаков А.В., Гаврилов С.Н., Белов П.В., Табакман М.Л., Смирнова И.А.

от ЗАО "Энергомаш (Белгород)-БЗЭМ": Моисеенко П.П., Лушников И.Н.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Генерального директора ОАО "НПО ЦКТИ" N 373 от 14 декабря 2009 г.

4* ВЗАМЕН ОСТ 108.720.05-82

* Нумерация соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

5 Согласно с Ростехнадзором не подлежит

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные штампованные тройники, изготавливаемые из поковок стали марки 12Х1МФ группы II категории Т по ОСТ 108.030.113, для паропроводов тепловых станций с абсолютным давлением и температурой пара:

$P = 25,01 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C},$

$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C},$

$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C},$

$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C},$

$P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТО ЦКТИ 10.003-2007 Трубопроводы пара и горячей воды тепловых станций. Общие технические требования к изготовлению

ОСТ 108.030.113-87 Поковки из углеродистой и легированной стали для оборудования и трубопроводов тепловых и атомных станций. Технические условия

ТУ 14-1-1529-2003* Заготовка трубная катаная и кованая для котельных труб. Технические условия

* ТУ, упомянутые здесь и далее по тексту, являются авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке. - Примечание изготовителя базы данных.

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **тройник:** Деталь или сборочная единица, обеспечивающая слияние или разделение потока рабочей среды.

3.1.2 **тройник штампованный:** Тройник, изготовленный из поковки штамповкой без применения сварки.

3.1.3 **исполнение:** Совокупность особенностей деталей в размерах, материалах, технических требованиях, определяющих их технические характеристики и применяемость.

4 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

															Л.
$P = 25,01 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}; P = 13,73 \text{ МПа}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$															
01	10	16x4	17	+0,5	20	+1,1 -0,5	8	+0,36	3,8	5,0	60	30	45	± 2	0,15
$P = 25,01 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$															
02	15	28x7	29	+0,5	35	+1,3 -0,7	14	+0,43	6,7	9,4	80	40	35	± 2 $-\frac{2}{5}$	0,58
03	32	57x12	58	+1,0	63	+1,9 -1,0	33	+0,62	11,7	14,0	130	65			2,78
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$															
04	10	16x3,5	17	+0,5	20	+1,1 -0,5	9	+0,43	3,3	4,5	60	30	45	± 2	0,14
05	20	28x5	29		35	+1,3 -0,7	18	+0,52	4,7	7,3	80	40	35	± 2 $-\frac{2}{5}$	0,49
06	50	76x11	77	+1,0	82	+2,4 -1,2	54	+0,62	10,7	12,6	180	90			5,15
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}; P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$															
07	10	16x2,5	17	+0,5	20	+1,1 -0,5	11	+0,43	2,3	3,0	60	30	45	± 2	0,11

$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}$															
(08)	65	76x9	77	+1,0	88	+2,4 -1,2	58	+0,46	8,1	13,0	180	90	35	+2 -5	5,42
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$															
09	20	28x3	29	+0,5	35	+1,3 -0,7	22	+0,52	2,7	5,0	80	40	35	+2 -5	0,45
$P = 4,02 \text{ МПа}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$															
10	50	57x4,5	58	+0,5	63	+1,9 -1,0	48	+0,62	4,2	6,2	130	65	35	+2 -5	1,52
$P = 13,73 \text{ МПа}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C}$															
11	15	28x6	29	+0,5	35	+1,3 -0,5	16	+0,43	5,4	8,0	80	40	35	+2 -5	0,54
12	50	76x13	77	+1,0	82	+2,4 -1,2	50	+0,62	12,6	14,5	180	90			5,76

5 Технические требования

5.1 Масса тройников, указанная в таблице 1, - расчетная, приведена для справки.

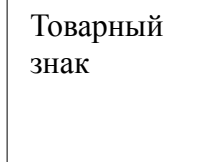
5.2 Поковки группы II категории Т - по ОСТ 108.030.113. Остальные технические требования - по СТО ЦКТИ 10.003.

Допускается изготовление тройников исполнений 01 \pm 06 из поковок стали марки 15X1M1Ф по ТУ 14-1-1529 по размерам, указанным в таблице 1.

5.3 Пример условного обозначения равнопроходного штампованного тройника исполнения 02 с условным проходом D_p 15:

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 15 02 СТО ЦКТИ 720.15

5.4 Пример маркировки: 02 СТО 720.15



Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
Детали и сборочные единицы из
хромомолибденованадиевых сталей
паропроводов тепловых станций
с абсолютным давлением $P \geq 4,0$ МПа
и расчетным ресурсом 200000 часов:
Сборник СТО ЦКТИ. - СПб.: ОАО "НПО ЦКТИ", 2010