

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И  
НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**

**ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ**

**Конструкция**

**Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design**

МКС 23.040.40

ОКП 14 6800

Дата введения 2003-01-01

**Предисловие**

1 РАЗРАБОТАН ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ"

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт

Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 3419-81 "Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык" в части конструкции заглушек

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. N 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17379-83

## **1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек - в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные

требования - рекомендуемыми.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

## 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по ГОСТ 17380.

## 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

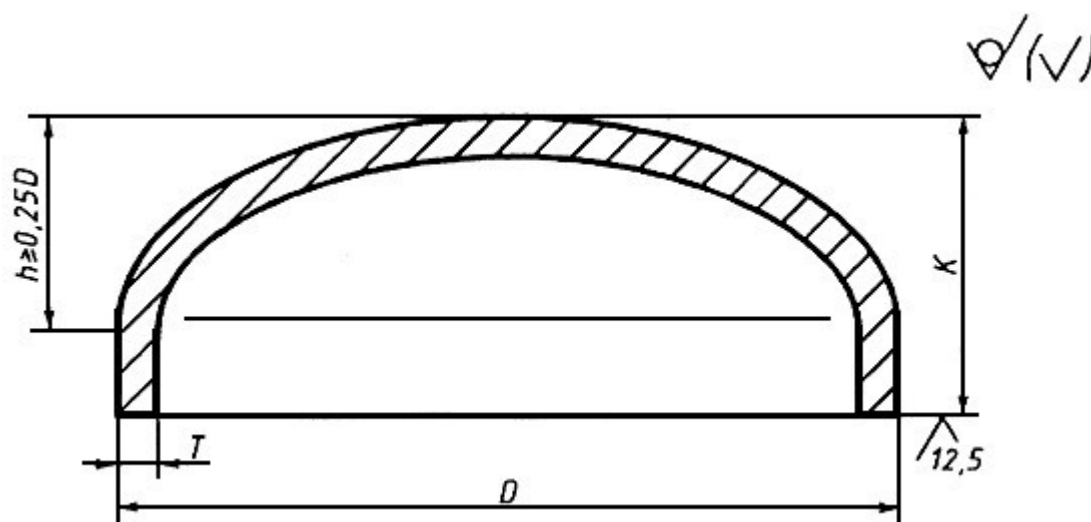


Рисунок 1

Таблица 1- Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	$D$	$T$	$K$	Масса, кг
		2,0		-
15	21,3	3,2	25	0,04

		4,0		-
20	26,9	2,0	25	-
		3,2		0,07
		4,0		-
25	33,7	2,3	38	-
		3,2		0,10
		4,5		-
32	42,4	2,6	38	-
		3,6		0,14
		5,0		-
40	48,3	2,6		-
		3,6		0,17
		5,0		-
		2,9		

50	60,3	4,0	38	
		5,6		0,24
65	76,1	2,9		-
		5,0		0,39
		7,1		0,52
80	88,9	3,2	51	-
		5,6		0,67
		8,0		0,91
100	114,3	3,6	64	-
		6,3		1,20
		8,8		1,60
125	139,7	4,0	76	-
		6,3		1,80

		10,0		2,80
150	168,3	4,5 7,1 11,0	89	- 2,90 4,40
200	219,1	6,3 8,0 12,5	102	- 5,00 7,60
250	273,0	6,3 10,0	152	- 9,80
300	323,9	7,1 10,0	178	- 14,00
350	355,6	8,0 11,0	191	- 18,00
400	406,4	8,8	203	-

		12,5		26,00
450	457,0	10,0	229	29,00
500	508,0	11,0	254	37,00
600	610,0	12,5	305	54,00
700	711,0	-	305	-
800	813,0	-	305	-
900	914,0	-	305	-
1000	1016,0	-	305	-
Примечание - Масса приведена для справок.				

Таблица 2 - Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>K</i>	Масса, кг
	32	2,0	15	0,1
25		3,0		0,1

32	38	2,0	20	0,1
		3,0		0,1
40	45	2,5		0,1
		4,0		0,2
50	57	3,0	30	0,2
		5,0		0,3
65	76	3,5	40	0,4
		6,0		0,5
80	89	3,5	45	0,6
		8,0		0,9
100	108	4,0	50	0,7
		8,0		1,3
	114	4,0		0,7



		8,0		1,3
125	133	4,0	55	0,9
		8,0		2,0
		10,0		2,5
150	159	4,5	65	1,5
		8,0		2,3
		11,0		3,2
	168	4,5		1,5
		8,0		2,3
		11,0		3,2
200	219	8,0	75	4,6
		10,0		5,1
		12,0		6,1
		7,0		4,9

250	273	12,0	85	9,2
		14,0		11,0
		18,0		14,0
300	325	10,0	100	11,0
		12,0		13,0
		18,0		19,0
		20,0		21,0
350	377	10,0	115	16,0
		12,0		19,0
		16,0		26,0
		20,0		32,0
		24,0		38,0
		10,0		19,0

400	426	12,0	125	23,0
		16,0		30,0
		18,0		34,0
		22,0		42,0
		26,0		50,0
500	530	10,0	150	25,0
		16,0		40,0
		20,0		50,0
		22,0		55,0
		26,0		65,0
		30,0		75,0
Примечание - Масса приведена для справок.				

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1,  $D = 60,3$  мм,  $T = 4,0$  мм из стали марки P5:

*Заглушка 1-60,3x4-P5 ГОСТ 17379-2001*

- заглушек исполнения 2,  $D = 57$  мм,  $T = 5$  мм из стали марки 20:

*Заглушка 57x5 ГОСТ 17379-2001*

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

*Заглушка П 57x5-09Г2С ГОСТ 17379-2001*

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях - не менее  $T$ .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

## **5 Технические условия**

Технические условия - по ГОСТ 17380

Текст документа сверен по:

официальное издание

Детали трубопроводов бесшовные приварные

из углеродистой и низколегированной стали/

Межгосударственный Совет по стандартизации,

метрологии и сертификации: Сб. ГОСТов. - М.: ИПК Издательство стандартов, 2002