

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ ЗАО "ИНСТИТУТ
"СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ"**

**Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРУБЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ

Конструкция и размеры

ОКС 23.040.01

27.120.01 ОКП 69 3710

Дата введения 2010-02-01

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ "О техническом регулировании", а правила применения стандартов организаций - ГОСТ Р 1.4-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения"

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО "Институт "Севзапэнерго-монтажпроект"

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО "Концерн Росэнергоатом", ОАО "Атомэнергопроект", ОАО "СПбАЭП", ОАО "НИАЭП", ЗАО "Энергомаш (г.Белгород)"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО "Институт "Севзапэнерго-монтажпроект" от 04.01.2009 г. N 310

4 ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО "Институт "Севзапэнерго-монтажпроект" на сайте www.szemp.ru

Введение

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4-2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-421-90 "Детали и сборочные единицы трубопроводов АС $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2)$, $t \leq 300 \text{ }^\circ\text{C}$.

Трубы крутоизогнутые. Конструкция и размеры".

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на крутоизогнутые трубы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций, транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], утвержденными Госатомэнергонадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утвержденным Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам СНиП 3.05.05 [3], утвержденным Госстроем СССР, и ПБ 03-585* [4], утвержденным Госгортехнадзором России.

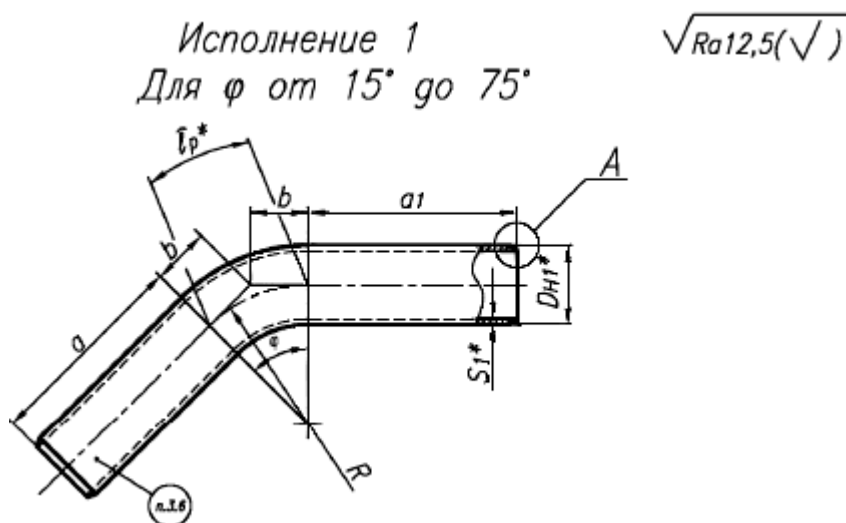
* На территории Российской Федерации документ не действует (приказ Ростехнадзора от 25 января 2013 года N 28). Действует Руководство по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов", утвержденное приказом Ростехнадзора от 27 декабря 2012 года N 784, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

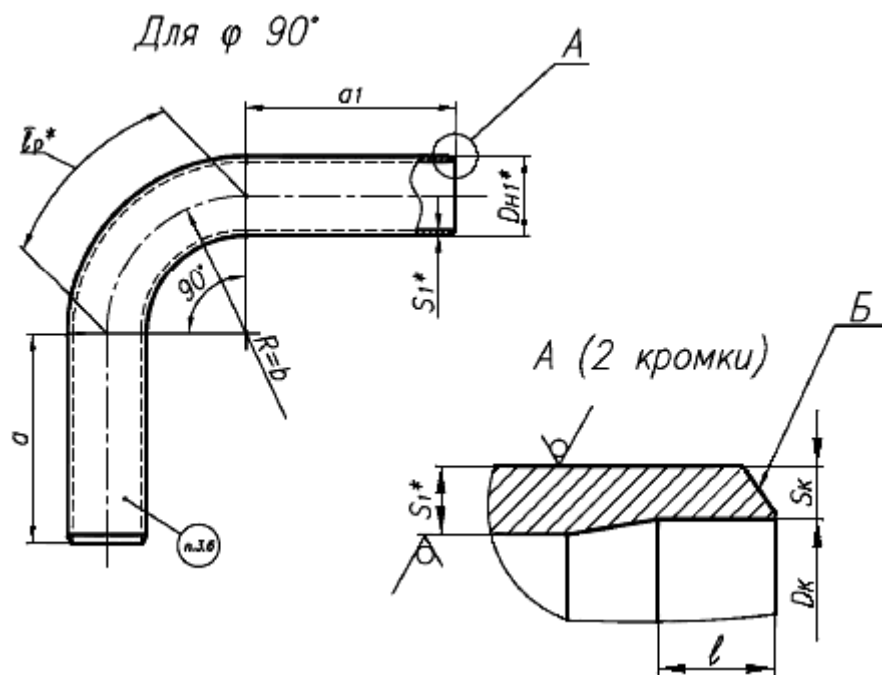
2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 79814898 108 [5].

3 Конструкция и размеры

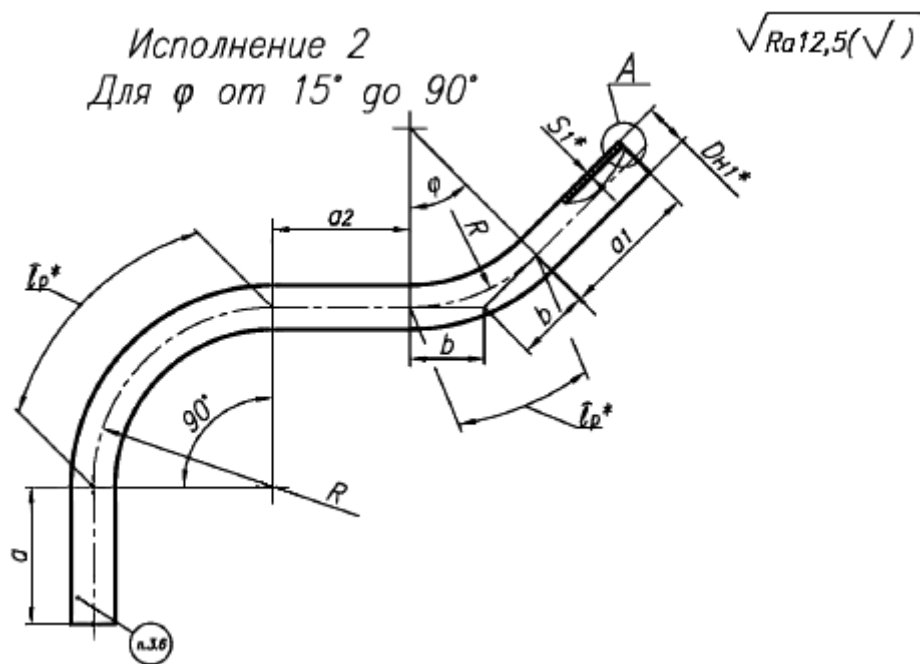
3.1 Конструкция и размеры труб должны соответствовать рисунку 1 и таблице 1.



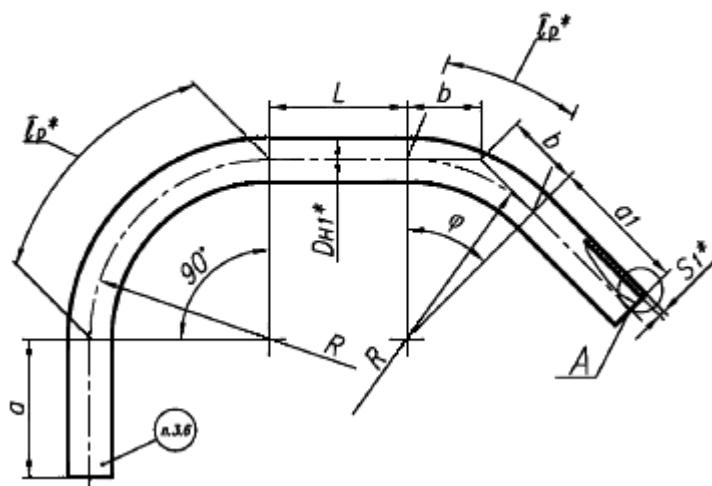


* Размеры для справок

Рисунок 1, лист 1



Исполнение 3
Для φ от 15° до 90°



* Размеры для справок

Рисунок 1, лист 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

PN	DN	Размеры присоединяе мых труб $DN \times S$	DN_1	S_1	a	a_1	$a_2 = L$	R
25	65	76x4,5	76	4,5	200	600	200	200
	80	89x5,0	89	5,0	250		250	250
	100	108x5,0	108					
	125	133x6,0	133	6,0	350		300	350
	150	159x6,0	159				350	400

125	92	4 6	137	7 0	183	9 4	275	145	3 6 7	202	4 5 8	269	5 5 0	350	18,90
150	105	5 3	157	8 0	209	1 0 7	314	166	4 1 9	231	5 2 3	307	6 2 8	400	22,78
200	131	6 6	196	9 9	262	1 3 4	393	207	5 2 4	289	6 5 4	384	7 8 5	500	56,79
															37,00
250	196	9 9	294	1 4 9	393	2 0 1	589	311	7 8 5	433	9 8 2	575	1 1 7 8	750	71,50
300	236	1 1 8	353	1 7 9	471	2 4 1	707	373	9 4 2	520	1 1 7 8	691	1 4 1 4	900	93,20
* Длина дуги.															
Примечание - Масса приведена для справок.															

3.1.1 Условное обозначение крутоизогнутой трубы:

Примеры

1 Для трубопроводов, изготавливаемых по ПНАЭ Г-7-008 [1]

крутоизогнутая труба исполнения 1, с углом разворота потока 60°, наружным диаметром 159 мм, толщиной стенки 6 мм, с прямыми участками $\alpha = 350$ мм, $\alpha_1 = 600$ мм, длиной развёртки 1369 мм на условное давление PN 25 для трубопроводов группы В

Труба В 1 - 60° - 159x6-350x600 - 1369 - PN 25 СТО 79814898 114-2009

2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]

Труба П 1 - 60° - 159x6-350x600 - 1369 - PN 25 СТО 79814898 114-2009

3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]

Труба 1 - 60° - 159x6-350x600 - 1369 - PN 25 СТО 79814898 114-2009
4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]

Труба Т 1 - 60° - 159x6-350x600 - 1369 - PN 25 СТО 79814898 114-2009
(Измененная редакция, Изм. N 1)

3.2 Материал - трубы бесшовные по СТО 79814898 109* [6] (разделы 4 и 6).

* Документ не действует. Действует СТО 79814898 109-2012, являющийся авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

3.3 Параметры применения труб - по СТО 79814898 108 [5].

3.4 Типы и размеры разделки кромок E трубы для сварки с трубопроводом, размеры D_k , I и S_k - по СТО 79814898 110* [7].

* Документ не действует. Действует СТО 79814898 110-2012, являющийся авторской разработкой. За дополнительной информацией обратитесь по ссылке, здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

3.5 По согласованию с предприятием-изготовителем длины прямых участков α и α_1 могут быть уменьшены до величины, отвечающей требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1] (подпункт 2.4.3.13).

Длина прямого участка $\alpha_2(L)$ может быть принята любой, но не менее 100 мм.

3.6 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], номер исполнения, угол разворота потока, наружный диаметр, толщину стенки, условное давление и обозначение настоящего стандарта.

3.7 Остальные технические требования - по СТО 79814898 108 [5].

Библиография

- [1 ПНАЭ Г-7-008-89
] Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2 НП-045-03
] Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии

- [3 СНИП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила.
] Технологическое оборудование и технологические трубопроводы
- [4 ПБ 03-585-03 Правила устройства и безопасной
] эксплуатации технологических трубопроводов
- [5 СТО 79814898 Детали и элементы трубопроводов атомных
] 108-2009 станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см^2). Технические требования
- [6 СТО 79814898 Детали и элементы трубопроводов атомных
] 109-2009 станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см^2). Трубы и прокат. Сортамент
- [7 СТО 79814898 Детали и элементы трубопроводов атомных
] 110-2009 станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см^2). Соединения сварные. Основные типы и размеры

(Измененная редакция, Изм. N 1)

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по: рассылка