

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Срок действия с 01.01.85
до 01.01.96*

* Ограничение срока действия снято
письмом Комитета РФ по машиностроению
от 15.02.94 N 1/28-332. - Примечание изготовителя базы данных.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
энергетического машиностроения от 04.06.82 N ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М.Христюк, канд. техн. наук; Д.Д.Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы);
Г.Н.Смирнов (руководитель темы); Л.Н.Жылюк; В.Н.Шанский; Н.В.Москаленко;
Д.Ф.Фомина; Г.А.Мисирьянц; В.Ф.Логвиненко; Ф.А.Гловач; А.З.Гармаш; Н.Г.Мазин;
А.С.Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за N
8257220 от 09.09.82

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.321.22-72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	7
ОСТ 108.320.103-78	1, 6

ОСТ 108.321.19-82	2
ТУ 14-3-460-75	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением N 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 N ВА-002-1-12060.

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР*

Л.М.Воронин*

* Информация приведена из аннотации к настоящему сборнику. - Примечание изготовителя базы данных.

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с угламигиба 15, 30, 45, 60 и 90°, изготавливаемые из труб по ОСТ 108.320.103 из стали марки 12Х1МФ по ТУ 14-3-460, для паропроводов тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры гнутых отводов для паропроводов с абсолютным давлением пара $P = 9,81$ МПа (100 кгс/см²) и температурой $t = 540$ °С.

2. Конструкция и размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Отводы $D_y = 10$ мм и $D_y = 20$ мм применять по ОСТ 108.321.19.

3. Величина овальности гнутых участков отводов не должна быть более 6%.

4. По конструкторской документации допускается изготовление гнутых отводов с угламигибов более 15°, отличающимися от указанных в настоящем стандарте. Уголгиба должен быть кратным 5, но не более 90°.

5. Допускается изготовление гнутых отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков l и l_1 :

не менее 100 мм - для исполнений 01-05;

не менее D_n плюс 200 мм - для остальных исполнений.

6. Масса гнутого отвода G (в кг) определяется по формуле

$$G = 0,001L_p g,$$

где L_p - развернутая длина, мм:

$$L_p = l + l_1 + l_2;$$

g - масса 1 м трубы по ОСТ 108.320.103, кг.

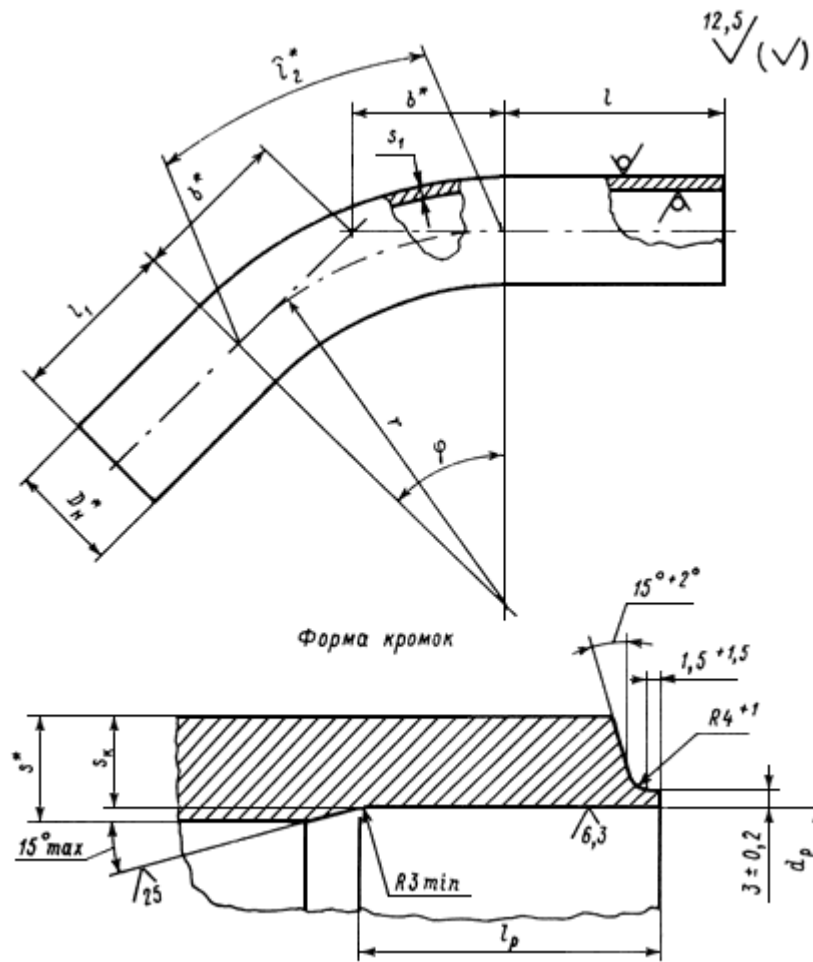
7. Остальные технические требования и маркировка - по ОСТ 24.125.60.

8. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 20 с угломгиба 90° и радиусом 750 мм из трубы наружным диаметром 194 мм, с толщиной стенки 16 мм, с прямыми участками длиной $l = 800$ мм, $l_1 = 650$ мм и развернутой длиной 2628 мм:

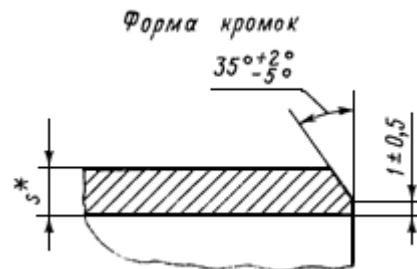
ОТВОД ГНУТЫЙ 90° - 194x16 - 800x650x2628 - R 750 20 ОСТ 108.321.24.

9. Пример маркировки: 20 ОСТ
108.321.24

Товарный знак



Черт.1



Остальное - см. черт.1

Черт.2

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Черт.	D_*	d_p		r	s_*	s_1	s_k	l	l_1	l_p		Угол гибки φ	l_2^*	b^*
				Н	Пр							Н	Пр			
								не		не		Н	Пр			

				о- м и н.	ед. отк л.		менее			менее		о- м и н.	ед. отк л.			
01	65	2	7 6	-	-	300	7	5,0	-	2 5 0	1 5 0	-	-	15°	7 9	40
02														30°	1 5 7	80
03														45°	2 3 6	124
04														60°	3 1 4	173
05														90°	4 7 1	300
06	100	1	1 3 3	1 1 2	+0, 54	600	1 1	8,7	9, 1	5 0 0	5 0 0	5 0	+5	15°	1 5 7	79
07														30°	3 1 4	161
08														45°	4 7 1	249

09											60°	6 2 8	346
10											90°	9 4 2	600
11	125	1 5 9	1 3 4	+0, 63	650	1 3	10, 3	1 0, 8			15°	1 7 0	86
12											30°	3 4 0	174
13											45°	5 1 0	269
14											60°	6 8 0	375
15											90°	1 0 2 0	650
16	150	1 9 4	1 6 3		750	1 6	12, 4	1 3, 5			15°	1 9 6	99
17											30°	3 9 3	201

18											45°	5 8 9	311
19											60°	7 8 5	433
20											90°	1 1 7 8	750
21	175	2 1 9	1 8 4	+0, 72	100 0	1 8	14, 0	1 5, 0			15°	2 6 2	132
22											30°	5 2 3	268
23											45°	7 8 5	414
24											60°	1 0 4 7	577
25											90°	1 5 7 0	100 0

